

**Всеукраїнська громадська організація
«Українська Федерація Індустрії Безпеки»**

**ПРОЕКТ
НАСТАНОВА
З МЕТОДИЧНОГО ЗАСТОСУВАННЯ НАЦІОНАЛЬНИХ
СТАНДАРТІВ
ДЛЯ ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТЕХНІЧНИМ
РЕГЛАМЕНТАМ УКРАЇНИ ЕЛЕКТРОННОЇ ПРОДУКЦІЇ
ТЕХНІЧНИХ ЗАСОБІВ ОХОРОННОГО ПРИЗНАЧЕННЯ ТА
ПРОТИПОЖЕЖНОГО ЗАХИСТУ**

(Редакція 5.0/2019 станом на 01.05.2019 р.)

*Розроблено відповідно до
проекту ВГО «УФІБ»
«Регістр Індустрії Безпеки»*

**м. Київ
2019**

1 Технічні регламенти. Загальний огляд

ВГО «УФІБ» для своїх членів пропонує методичну інформацію щодо виконання чинних нормативно-правових актів України (Технічних регламентів, далі ТР), що стосуються електронної продукції технічних засобів охоронного призначення (далі ТЗОП) та протипожежного захисту (далі ТЗППЗ).

Правильна та коректна доцільність вибору національних стандартів, які у разі добровільного застосування надають презумпцію відповідності продукції вимогам Технічних регламентів України, перш за все є пріоритетом для національних виробників ТЗОП і ТЗППЗ та уповноважених представників закордонних виробників.

Перелік чинних ТР, вимогам яких повинна відповідати продукція електронних ТЗОП і ТЗППЗ, подано в таблиці 1.

Таблиця 1 - Технічні регламенти, вимогам яких повинна відповідати продукція електронних ТЗОП і ТЗППЗ

№	Назва Технічного регламенту	Відповідна Директива або Регламент ЄС	Державний нормативно-правовий акт, яким затверджено Технічний регламент в Україні	Текст Технічного регламенту	Стандарти, які у разі добровільного застосування є доказом відповідності продукції вимогам Технічних регламентів	Реєстр призначених органів з оцінки відповідності продукції вимогам Технічних регламентів
1	Технічний регламент обмеження використання деяких небезпечних речовин в електричному та електронному обладнанні (ТР ОВДНРЕЕО)	2002/95/ЄС	Постанова КМУ від 10 березня 2017 р. № 139	https://zakon.rada.gov.ua/laws/show/139-2017-%D0%BF	Перелік відсутній, достатньо декларувати відповідність з відповідним позначенням у супроводжувальній та технічній документації	Використовують модуль А (Див. Додаток А)
2	Технічний регламент радіообладнання (ТР Р)	2014/53/EU	Постанова КМУ від 24.05.2017 р. № 355	https://zakon.rada.gov.ua/laws/show/355-2017-%D0%BF	http://www.dsszzi.gov.ua/dsszzi/control/uk/publish/article?art_id=288096&cat_id=96053	https://nkrzi.gov.ua/index.php?r=site/index&pg=59&id=4184&language=uk

3	Технічний регламент з електромагнітної сумісності обладнання (TR EMC)	2014/30/ЄС	Постанова КМУ від 16.12.2015 № 1077	http://zakon2.rada.gov.ua/laws/show/1077-2015-%D0%BF	http://www.me.gov.ua/Documents/List?lang=uk-UA&id=fbe1ad1b-6d48-407e-a2bd-aae55f31afec&tag=PereilikiNatsionalnikh-StandativPidTekhnichniReglamenti	http://www.me.gov.ua/Documents/List?lang=uk-UA&id=f9897c30-1bed-43ec-9190-d7dbf59904d9&tag=SferaPriznachennia
4	Технічний регламент низьковольтного електричного обладнання (TR НВЕО)	2014/35/ЄС	Постанова КМУ від 16.12.2015 № 1067	http://zakon4.rada.gov.ua/laws/show/1067-2015-%D0%BF	http://www.me.gov.ua/Documents/List?lang=uk-UA&id=fbe1ad1b-6d48-407e-a2bd-aae55f31afec&tag=PereilikiNatsionalnikh-StandativPidTekhnichniReglamenti	Використовують модуль А тільки за наявності власної акредитованої випробувальної лабораторії відповідно до вимог ДСТУ ISO/IEC 17025.

2 Рекомендації щодо добровільного застосування національних стандартів для підтвердження відповідності продукції електронних ТЗОП і ТЗППЗ вимогам чинних технічних регламентів відповідно до таблиці 1

2.1 ТР з електромагнітної сумісності обладнання (ТР ЕМС):

2.1.1 Вимоги до завадозахищеності:

ДСТУ EN 50130-4:2017 Системи тривожної сигналізації. Частина 4. Електромагнітна сумісність. Стандарт на однорідну продукцію. Вимоги щодо несприйнятливості для складників систем тривожної сигналізації про пожежу, проникнення, напад, суспільну небезпеку та систем відеоспостереження і контролювання доступу (EN 50130-4:2011; A1:2014, IDT).

2.1.2 Вимоги до емісії:

ДСТУ ІЕС 61000-6-3:2015 Електромагнітна сумісність. Частина 6-3. Родові стандарти. Емісія завад у житловому і торговому середовищах та у виробничих зонах з малим енергоспоживанням (EN 61000-6-3:2007, IDT) **Чинний до 01.01.2020.**

ДСТУ ІЕС 61000-6-3:2018 Електромагнітна сумісність. Частина 6-3. Загальні стандарти. Стандарт емісії завад для житлових, комерційних середовищ та середовищ легкої промисловості (EN 61000-6-3:2007; A1:2011; A1:2011/AC:2012, IDT; ІЕС 61000-6-3:2006; A1:2010, IDT) – **Набирає чинності з 01.01.2020.**

2.2 TP низьковольтного електричного обладнання (TP НВЕО):

ДСТУ EN 60065:2017 Аудіо-, відео- та аналогічна електронна апаратура. Вимоги щодо безпеки (EN 60065:2014; AC:2016; AC:2017; A11:2017, IDT; IEC 60065:2014, MOD; Cor 1:2015; Cor 2:2016, IDT)

або –

ДСТУ EN 60950-1:2015 Обладнання інформаційних технологій. Безпека. Частина 1. Загальні вимоги (EN 60950-1:2006, A11:2009, A1:2010, A12:2011, AC:2011, A2:2013, IDT).

або -

ДСТУ EN 62368-1:2017 Обладнання аудіо-, відео-, інформаційних та комунікаційних технологій. Частина 1. Вимоги щодо безпеки (EN 62368-1:2014; AC:2015-05; AC:2015-02; AC:2015-11; AC:2017; A11:2017; IDT; IEC 62368-1:2014, MOD; Cor 1:2014; Cor 2:2015, IDT).

2.3 TP радіобладнання (TP P) :

2.3.1 Вимоги заводо захищеності та емісії для складників та устаткування систем тривожної сигналізації (охоронної, про напад, пожежної, аварійної, суспільної небезпеки тощо) з використанням радіочастотного зв'язку в пристроях короткого радіуса дії (далі ПКРД), охоронних мікрохвильових сповіщувачів і комбінованих сповіщувачів з використанням мікрохвильової технологій (наприклад, ПЧ + МХв.), пожежних сповіщувачів з використанням радіопередавачів:

ДСТУ ETSI EN 301 489-1:2014 Електромагнітна сумісність радіобладнання та радіослужб. Частина 1. Загальні технічні вимоги (ETSI EN 301 489-3:2002, IDT);

та одна або декілька частин цієї серії стандартів:

ДСТУ ETSI EN 301 489-3:2009 Електромагнітна сумісність радіообладнання та радіослужб. Частина 3. Спеціальні умови для випробування пристроїв короткого радіуса дії, що працюють на частотах від 9 кГц до 40 ГГц (ETSI EN 301 489-3:2002, IDT);

ДСТУ ETSI EN 301 489-7:2008 Електромагнітна сумісність радіообладнання та радіослужб. Частина 7. Спеціальні умови для випробування рухомого, портативного та допоміжного обладнання цифрових систем стільникового радіозв'язку стандартів GSM і DCS (ETSI EN 301 489-7:2005, IDT);

ДСТУ ETSI EN 301 489-17:2008 Електромагнітна сумісність радіообладнання та радіослужб. Частина 17. Спеціальні умови для випробування широкосмугових систем передавання у смузі 2,4 ГГц, високоефективного обладнання RLAN у смузі 5 ГГц і швидкісних систем передавання даних у смузі 5,8 ГГц (ETSI EN 301 489-7:2008, IDT).

2.3.2 Вимоги ефективного використання і підтримування ефективного використання радіочастотного ресурсу України у відповідній радіо технології:

ДСТУ ETSI EN 300 220-2:2017 Радіообладнання малого радіуса дії діапазону частот від 25 МГц до 1000 МГц. Частина 2. Загальні технічні вимоги (ETSI EN 300 220-2:2017, IDT);

ДСТУ ETSI EN 300 328:2017 Системи з радіодоступом діапазону частот 2,4 ГГц. Технічні вимоги та методи випробування (ETSI EN 300 328:2016, IDT);

ДСТУ ETSI EN 300 440-2:2014 Електромагнітна сумісність та радіочастотний спектр. Радіообладнання малого радіуса дії діапазону частот від 1 ГГц до 40 ГГц. Частина 2. Технічні вимоги та методи випробування (ETSI EN 300 440-2:2010, IDT);

ДСТУ ETSI EN 301 893:2017 Обладнання радіодоступу діапазону частот 5 ГГц. Технічні вимоги та методи випробування (ETSI EN 301 893:2017, IDT).

2.3.3 Наявність у ППК або кінцевого устаткування систем передавання тривожних сповіщень пристроїв, що підключаються безпосередньо до мережі стандарту GSM та UMTS:

ДСТУ ETSI EN 301 511:2016 Обладнання систем цифрового стільникового радіозв'язку GSM абонентське. Технічні вимоги та методи випробування (ETSI EN 301 511:2015, IDT) Обладнання систем стільникового радіозв'язку стандарту GSM абонентське. Основні параметри та методи вимірювання (ETSI TS 151 010-1:2002, IDT);

ДСТУ ETSI EN 301 908-1:2018 Обладнання систем стільникового радіозв'язку IMT. Частина 1. Загальні технічні вимоги (ETSI EN 301 908-1:2016, IDT);

ДСТУ ETSI EN 301 908-2:2017 Обладнання систем стільникового радіозв'язку IMT. Частина 2. Обладнання абонентське з радіотехнологією CDMA з прямим розширенням спектра та дуплексом з частотним розділенням каналів. Технічні вимоги та методи випробування (ETSI EN 301 908-2:2017, IDT).

2.3.4 Наявність у системах контролювання доступу зчитувачів:

ДСТУ ETSI EN 300 330:2018 Радіообладнання малого радіуса дії. Радіообладнання смуги частот від 9 кГц до 25 МГц та індуктивні контурні системи смуги частот від 9 кГц до 30 МГц. Технічні вимоги та методи випробування (ETSI EN 300 330:2017, IDT).

Примітка.

За наявності у ППК або устаткуванні систем передавання тривожних сповіщень пристроїв, що підключаються безпосередньо до телефонної мережі загального користування (ТМЗК) доцільно проводити додатково випробування на відповідність вимог наступних стандартів:

ДСТУ ETSI ES 203 021-1:2008 Доступ і кінцеве обладнання. Основні вимоги щодо приєднання кінцевого обладнання до аналогових стиків телефонних мереж. Частина 1. Загальні положення (ETSI ES 203 021-1:2005, IDT);

ДСТУ ETSI ES 203 021-2:2008 Доступ і кінцеве обладнання. Основні вимоги щодо приєднання кінцевого обладнання до аналогових стиків телефонних мереж. Частина 2. Основи передавання та запобігання внесенню порушень у мережу (ETSI ES 203 021-2:2006, IDT);
ДСТУ ETSI ES 203 021-3:2008 Доступ і кінцеве обладнання. Основні вимоги щодо приєднання кінцевого обладнання до аналогових стиків телефонних мереж. Частина 3. Основи взаємодії з телефонними мережами загального користування (ETSI ES 203 021-3:2006, IDT).

Зазначені стандарти до ТР Р відношення не мають.

3 Методологія підтвердження відповідності вимогам ТР

Зазначених стандартів для підтвердження та внесення до декларацій достатньо.

Зазначені стандарти рекомендовано для добровільного використання тому, що стандарти сучасні європейські, вимоги цих національних стандартів вітчизняним виробникам необхідно закладати у технічні умови та експлуатаційну документацію, а також іншу супроводжувальну технічну документацію.

Фактами підтвердження відповідності технічним регламентам згідно з декларацією відповідності виробника або уповноваженої ним в Україні особи для кінцевого споживача, іншого покупця, покупця-посередника, монтажної організації, інспекції з ринкового нагляду, інших органів державного нагляду можуть бути тільки:

- 1) протоколи випробувань, проведених в акредитованих лабораторіях, що акредитовані відповідно до вимог ДСТУ ISO/IEC 17025, або у власних лабораторіях виробника, акредитованих тільки на технічну компетентність відповідно до вимог ДСТУ ISO/IEC 17025;
- 2) сертифікати, що видані органами з оцінки відповідності, призначеними виконувати роботи з оцінки відповідності вимогам технічних регламентів, згідно з відповідними модулями оцінки відповідності, обраних заявником (виробником, постачальником).

Загальну методику проведення процедури оцінки відповідності вимогам технічних регламентів та визначення особливостей кожного з модулів оцінки відповідності з метою кращого розуміння положень постанови КМУ від 13.01.2016 р. № 95 (<http://zakon5.rada.gov.ua/laws/show/95-2016-%D0%BF>) подано в додатку А до цієї настанови.

4 Перелік рекомендованих компетентних органів з оцінки відповідності та випробувальних лабораторій,

що призначені виконувати процедури з оцінки відповідності вимогам зазначених Технічних регламентів, до яких можуть звертатись члени ВГО «УФІБ» відповідно до уповноваження (нотифікації) з боку ВГО «УФІБ» для включення до системи «Регістр індустрії безпеки»:

1. НВКП “Стандарт-Сервіс”, 76006, м. Івано-Франківськ, вул. Василя Симоненка, 1 <http://www.standart-service.com.ua/>. (ТР: EMC + НВЕО + Р)***

3. Державний центр сертифікації засобів охоронного призначення Департаменту поліції охорони, 01001, м. Київ, вул. Малопадвальна, 5, http://www.dso.com.ua/index.php?lang_id=1&menu_id=17. (ТР: НВЕО+ EMC (тільки в частині вимог щодо завадозахищеності)).

*** призначення щодо виконання робіт з оцінки відповідності ТР

Примітка.

Члени ВГО «УФІБ» можуть отримати:

- 1) консультативно-методичну допомогу зі складання декларацій виробника, оцінки відповідності продукції технічним регламентам, розроблення технічних умов та експлуатаційної документації, проведення добровільної сертифікації електронної продукції ТЗОП і засобів інженерно-технічного укріплення, сертифікації систем управління якістю та розроблення систем управління якістю, а також добровільної сертифікації послуг;*
- 2) координаційно-методичну допомогу з питань вибору органу оцінки відповідності, випробувальної лабораторії, вирішення спірних питань з органами оцінки відповідності стосовно результатів випробувань та сертифікації;*
- 3) координаційно-методичну допомогу з питань проведення та подальшим визнанням лабораторіями та органами оцінки відповідності ЄС результатів випробувань в Україні на відповідність вимогам Директив ЄС (тільки для електронних ТЗОП).*

Розробник:

директор ВГО «УФІБ»

О. Черкашин

+380442320449; +380672302240, cher@ufib.com.ua

Додаток А
(довідковий)

ЗАГАЛЬНА МЕТОДИКА ПРОВЕДЕННЯ ПРОЦЕДУРИ
ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ВИМОГАМ ТЕХНІЧНИХ РЕГЛАМЕНТІВ

СКОРОЧЕННЯ:

- В - виробник
- ВЛ - випробувальна лабораторія
- ДВ - декларація відповідності
- ІН - ідентифікаційний номер
- НД - нормативний документ
- НЗВ - Національний знак відповідності
- ОА - орган акредитації
- ОВ - обстеження виробництва
- ОС - орган з сертифікації
- ПР - продукція
- ПО - призначений орган
- СУЯ - система управління якістю
- ТД - технічна документація
- ТЗ - технічне завдання;
- ТН - технічний нагляд
- ТР - технічний регламент
- ТУ - технічні умови
- УПВ - уповноважений представник виробника

1 ЗАГАЛЬНА ІНФОРМАЦІЯ ПРО ПРИЗНАЧЕННЯ МОДУЛІВ ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ

Модулі оцінки відповідності (далі по тексту-модулі) призначені для застосування на фазах життєвого циклу продукції щодо їх проектування, постановки на виробництво, одиничного та серійного виробництва, удосконалення їх під час серійного виробництва для задоволення потреб ринку з метою забезпечення безпечного застосування продукції споживачами на підставі виконання таких принципів:

- недопущення введення в обіг продукції, яка не відповідає, зокрема, вимогам безпеки для життя та здоров'я людини, майна, а також охорони навколишнього природного середовища;
- застосування модулів залежно від стадій проектування продукції і їх виробництва до введення в ринковий обіг;
- достатності кількості модулів для забезпечення відповідності продукції встановленим вимогам та можливості вибору модулів для здійснення процедури з урахуванням виду продукції, наявності чи відсутності третьої сторони, умов виробництва;
- неприпустимості застосування надто складних модулів з огляду на мету забезпечення відповідності продукції встановленим ТР вимогам;
- наявності у виробників можливості вибору між модулями забезпечення якості виробництва продукції та модулями їх оцінки відповідності (крім випадків, коли для забезпечення відповідності вимогам, установленим ТР, передбачене застосування конкретної процедури).

Дії виробника та призначеного органу за кожним модулем як стосовно їх порядку, так і комплекту документів, порядку оформлення сертифікату типу, порядку оформлення декларації зазначені безпосередньо в технічних регламентах. Маркування продукції Національним знаком відповідності повинно здійснюватися за вимогами ТР.

У разі, коли це передбачено відповідним ТР, процедура оцінки відповідності може проводитися з відхиленням від деяких вимог, встановлених в "Технічному регламенті модулів оцінки відповідності та вимог щодо маркування національним знаком відповідності, які застосовуються в технічних регламентах", зокрема щодо:

- подання додаткової інформації у ТД;
- строку зберігання ТД;
- вибору В щодо проведення випробувань продукції у власній акредитованій ВЛ або обраним ПО;
- способу проведення перевірки продукції шляхом випробування кожного його зразка або шляхом випробування із застосуванням методу випадкового відбору;

- строку дії сертифіката перевірки типу;
- подання у сертифікаті перевірки типу важливої інформації, яка стосується оцінки відповідності та контролю без зупинення виробництва та підлягає включенню до сертифіката або його додатків;
- положень, які стосуються зобов'язань ПО інформувати орган виконавчої влади, що його призначив, про періодичність проведення ним перевірок.

2 ПОРЯДОК ЗАСТОСУВАННЯ МОДУЛІВ ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ

Послідовність та обсяги дій В та ПО застосування основних модулів оцінки відповідності та їх модифікацій А, А1, А2, С, С1, С2, D, D1, E, E1, F, F1, H та H1 наведено в таблицях 1 - 9.

Модуль В також застосовується разом з модулями С, С1, С2, D, E, F, для забезпечення оцінки відповідності на стадії виробництва.

Модулі D1, E1, F1, H та H1 є самостійними процедурами пов'язаними з оцінкою системи і не залежать від модуля В.

Таблиця 1- Послідовність та обсяги дій В та ПО за модулями А, А1 та А2

Назва та призначення модулів		
Модуль А (внутрішній контроль виробництва ПР)	Модуль А1 (внутрішній контроль виробництва і контрольовані випробування ПР)	Модуль А2 (внутрішній контроль виробництва і контрольовані випробування ПР через довільні інтервали часу)
Спосіб здійснення		
В виконує зобов'язання стосовно ТД,	Модуль А у сукупності з вимогою щодо проведення	Модуль А у сукупності з контролюванням і

виробництва ПР та контролю за ними для забезпечення відповідності ПР ТР, маркування та складання ДВ	одного чи кількох випробувань однієї чи кількох характерних властивостей кожного зразка ПР з метою перевірки його відповідності вимогам ТР	випробуванням ПР через довільні інтервали часу
Перелік документів В та вимоги до них		
<p>ТД у складі:</p> <ul style="list-style-type: none"> - загальний опис ПР за функціональним призначенням та застосуванням; - технічний проект з виробничими кресленнями, схемами елементів, складальних одиниць, принциповими електричними схемами; - описи та пояснення щодо креслень і схем; - перелік національних стандартів із зазначенням їх частин, які, в разі добровільного застосування, є доказом відповідності ПР вимогам ТР; - результати проектних розрахунків, випробувань; - протоколи випробувань. 		
Залучення третьої сторони (ПО)		
Не залучається	Може бути залучена до випробувань	
Заключні документи та їх розробник		
В складає ДВ з урахуванням необхідності ідентифікації ПР, стосовно якого вона складена		
Порядок та відповідальні за маркування НЗВ		
УПВ наносить маркування НЗВ на кожний окремий зразок ПР	Так само як в модулі А з додатковим нанесенням ІН ПО за його дозволом на кожний зразок ПР	

Термін зберігання документів

ДВ разом з ТД зберігається протягом 10 років після виготовлення останнього зразка ПР
--

Таблиця 2 - Послідовність та обсяги дій В та ПО за модулем В

Назва та призначення модуля

Модуль В (перевірка типу)

Способи здійснення

- | |
|--|
| <ol style="list-style-type: none">1. Випробування зразка ПР2. Оцінка відповідності технічного проекту ПР шляхом експертизи ТД і підтверджуючих документів та випробування однієї або кількох критичних частин зразка ПР3. Оцінка відповідності технічного проекту ПР шляхом експертизи ТД та інших документів без випробування зразка ПР |
|--|

Перелік документів виробника та вимоги до них
--

<p>Заявка на перевірку типу ПР; ТД (тільки для способу 2 та 3); Зразки ПР в кількості, що необхідна для проведення випробувань. ПО може використовувати додаткові зразки продукції; Документи, що підтверджують відповідність рішень технічного проекту (тільки для способу 2 та 3) вимогам ТР, якщо стандарти з переліку національних не застосовувались; ТД повинна охоплювати всі стадії проектування, виробництва та застосування ПР, містити інформацію для встановлення його відповідності вимогам ТР і містити: - загальний опис ПР; - технічний проект, виробничі креслення, схеми елементів, складальних одиниць, принципові електричні схеми;</p>

- описи та пояснення щодо креслень і схем та такі, що стосуються застосування ПР;
- перелік національних стандартів із зазначенням їх частин, які, в разі їх застосування, є доказом відповідності ПР вимогам ТР;
- результати проектних розрахунків, випробувань;
- протоколи випробувань.

Залучення третьої сторони (ПО)

Залучається ПО стосовно ПР для:

- проведення експертизи ТД;
- перевірки типового зразка ПР або кількох зразків з метою підтвердження факту їх виготовлення згідно з технічним проектом;
- визначення елементів зразка ПР, спроектованих відповідно до вимог стандартів з переліку національних стандартів та без дотримання їх вимог;
- проведення перевірки та випробувань, необхідних для оцінки правильності застосування стандартів з переліку національних;
- проведення перевірки та випробувань для підтвердження відповідності прийнятих В рішень вимогам ТР, якщо стандарти з переліку національних стандартів не застосовувались;
- узгодження із заявником місця проведення перевірки та випробувань;
- оформлення звіту про оцінку, в якому наведені дані про проведену роботу та отримані результати.

Оприлюднення відомостей, що містяться у зазначеному звіті, забороняється, за винятком подання на запит органу, що його призначив.

Заключні документи та їх розробник

ПО видає В сертифікат перевірки типу, у якому зазначаються:

- найменування і адреса В;
- результати проведених перевірок;
- умови дії сертифіката (у разі необхідності);
- дані, необхідні для ідентифікації перевіреного типового зразка ПР.

Будь-які зміни перевіреного типового зразка ПР, які підлягають додатковій

перевірці, оформлюються у вигляді додаткового схвалення у формі додатка до оригіналу сертифіката перевірки типу.
Порядок та відповідальні за маркування НЗВ
Не зазначено. Див. інші модулі, які застосовуються сукупно з модулем В
Термін зберігання документів
ПО зберігає до закінчення терміну дії сертифіката перевірки типу його копію разом з додатками та комплект документів, включаючи подані В. УПВ зберігає разом з ТД копію сертифіката перевірки типу та додатки до нього протягом 10 років після виготовлення останнього зразка ПР.

Таблиця 3 - Послідовність та обсяги дій В та ПО за модулями С, С1 та С2

Назва та призначення модулів		
Модуль С (відповідність типові за результатами внутрішнього контролю виробництва)	Модуль С1 (Так само як в модулі С сукупно з вимогою щодо проведення одного чи кількох випробувань однієї чи кількох характерних властивостей кожного зразка ПР)	Модуль С2 (Так само як в модулі С сукупно з вимогою щодо проведення перевірки ПР під наглядом через довільні інтервали часу)
Способи здійснення		
Виробник на підставі способів модуля В гарантує, що ПР відповідає	Так само, як в модулі С сукупно з випробуванням	Так само, як в модулі С сукупно з контролем ПР через довільні

Його типовому зразку, зазначеному в сертифікаті перевірки типу, та вимогам ТР, який до нього застосовується		інтервали часу
Перелік документів В та вимоги до них		
Такі ж, що в модулі В		
Залучення третьої сторони (ПО)		
Залучається до дій, пов'язаних з виконанням модуля В	Так само, як в модулі С сукупно з проведенням випробувань акредитованою ВЛ самого В або ПО	
Заключні документи та їх розробник		
Такий же сертифікат ПО як в модулі В. В або його УПВ складає ДВ з огляду на необхідність ідентифікації зразка ПР	Так само, як в модулі С	Так само, як в модулі С
Порядок та відповідальні за маркування НЗВ		
В або його УПВ наносить маркування НЗВ на кожний окремий зразок ПР, який відповідає типовому зразку ПР, зазначеному в сертифікаті перевірки типу, та задовольняє вимогам ТР		

Термін зберігання документів
Так само, як в модулі В

Таблиця 4 - Послідовність та обсяги дій В та ПО за модулями D та D1

Назва та призначення модулів	
Модуль D (відповідність типові ПР шляхом забезпечення належної якості виробництва)	Модуль D1 (забезпечення належної якості виробництва)
Способи здійснення	
Сукупно із способами за модулем В виробник гарантує, що ПР відповідають типовому зразку, зазначеному в сертифікаті перевірки типу, та задовольняють вимогам ТР, які до них застосовуються	В гарантує, що ПР задовольняють вимогам ТР, які до них застосовуються
Перелік документів В та вимоги до них	
<p>Ті ж самі, що в модулі В в сукупності із заявкою УПВ до обраного ним за власним вибором ПО щодо оцінки відповідності СУЯ В вимогам цього ТР, в якій повинні бути наведені: найменування і адреса В та його УПВ; письмове підтвердження, що така заявка не подана іншому ПО.</p> <p>До заявки повинні бути додані:</p> <ul style="list-style-type: none"> - інформація про ПР; -ТД на перевірений тип ПР та копія сертифіката перевірки типу; - документи щодо функціонування СУЯ, в яких повинні 	<p>Ті ж самі, що в модулі D, без застосування модуля В і подання УПВ замість ТД на перевірений тип ПР ТД для внутрішнього контролю виробництва:</p> <ul style="list-style-type: none"> - загальний опис ПР; - технічний проект і виробничі креслення, схеми елементів, складальних вузлів, принципові електричні схеми;

<p>бути визначені:</p> <ul style="list-style-type: none"> - цілі СУЯ та її організаційної структури; - рівень відповідальності і кваліфікації керівного персоналу В у питанні визначення якості ПР; - методи виробництва ПР, контролю та забезпечення їх якості; - процеси та дії, що відбуваються при виробництві ПР; - контроль і випробування, які повинні проводитися на всіх стадіях виробництва ПР, та їх періодичність; - результати інспекційних перевірок; - дані про випробування та калібрування ЗВТ; - дії В щодо кваліфікації персоналу; - засоби постійного контролю, що використовуються В для забезпечення виробництва ПР належної якості та ефективного функціонування СУЯ 	<ul style="list-style-type: none"> - описи та пояснення щодо креслень і схем та застосування ПР; - список стандартів з переліку національних стандартів, які в разі добровільного застосування є доказом відповідності ПР вимогам ТР
<p>Залучення третьої сторони (ПО)</p>	
<p>Залучається тільки для модуля D з виконання дій, передбачених в модулі В, та пов'язаних з оцінкою СУЯ за вимогами ДСТУ ISO 9001 (за винятком пункту 7.3) та додатковими вимогами, викладеними у відповідних ТР на ПР.</p> <p>ПО проводить оцінку СУЯ та змін до неї шляхом аналізу поданих документів та на місці. До складу комісії з оцінки СУЯ повинен входити спеціаліст з досвідом оцінки відповідних ПР, технології їх виробництва та знанням вимог ТР</p>	
<p>Заключні документи та їх розробник</p>	

<p>Тільки для модуля D. ПО надає сертифікат, передбачений модулем В.</p> <p>Для модуля D та D1. ПО складає Рішення щодо схвалення або відмови у схваленні СУЯ на підставі протоколу випробувань та/або звіту.</p> <p>УПВ складає ДВ для забезпечення ідентифікації зразка ПР.</p> <p>ПО подає інформацію:</p> <ul style="list-style-type: none"> - до органу, що його призначив, стосовно рішення про схвалення СУЯ, яке він видав або відкликав, а також, періодично чи на запит, стосовно переліку рішень, які він відхиляв, зупиняв дію або встановлював щодо них обмеження; - до інших призначених органів-стосовно відмови у видачі рішень про схвалення СУЯ, її відхилення, відкликання, зупинення та встановлення обмеження до неї; - до інших призначених органів за запитом-стосовно рішення про схвалення СУЯ 	
<p>Нагляд за функціонуванням системи якості виробництва ПР</p>	
<p>ПО здійснює нагляд за функціонуванням СУЯ шляхом проведення періодичних інспекційних перевірок щодо підтримання СУЯ в робочому стані, в тому числі без попередження В</p>	
<p>Порядок та відповідальні за маркування НЗВ</p>	
<p>В або УПВ наносить маркування НЗВ та ІН ПО на кожний окремий зразок ПР, що відповідає типовому зразку, зазначеному в сертифікаті перевірки типу, та задовольняє вимогам ТР, які до нього застосовуються</p>	<p>В або УПВ наносить маркування НЗВ на кожний окремий зразок ПР, що задовольняє вимогам ТР, які до нього застосовуються, разом з ІН ПО</p>
<p>Термін зберігання документів</p>	
<p>Тільки за модулем D ПО надає сертифікат, передбачений модулем В.</p> <p>ДВ разом з ТД зберігають 10 років після виготовлення останнього зразка ПР</p>	

Таблиця 5 - Послідовність та обсяги дій В та ПО за модулями Е та Е1

Назва та призначення модулів	
Модуль Е (відповідність типові шляхом забезпечення належної якості ПР)	Модуль Е1 (забезпечення належної якості остаточного контролю та випробування ПР)
Способи здійснення	
Сукупно із способами за модулем В виробник гарантує, що ПР відповідають типовому зразку, зазначеному в сертифікаті перевірки типу, та задовольняють вимогам ТР, які до них застосовуються	В гарантує, що ПР задовольняє вимогам ТР, які до нього застосовуються
Перелік документів В та вимоги до них	
<p>Ті ж самі, що в модулі В сукупно із заявкою УПВ до ПО, обраного ним за власним вибором, щодо оцінки відповідності СУЯ В вимогам ТР, які до нього застосовуються, з наведенням в ній:</p> <ul style="list-style-type: none"> - найменування і адреси В і його УПВ; - письмового підтвердження, що подібна заявка не подана до іншого ПО. <p>До заявки повинні бути додані:</p> <ul style="list-style-type: none"> - інформація про ПР; - ТД на перевірений тип ПР; - копія сертифіката перевірки типу; 	<p>Теж, що в Е, окрім того, що модуль В не застосовується, і замість ТД на перевірений тип ВУП подає ТД для внутрішнього контролю виробництва, а саме:</p> <ul style="list-style-type: none"> - загальний опис ПР; - технічний проект і виробничі креслення, схеми елементів, складальних вузлів, принципові електричні схеми; - описи та пояснення щодо

<ul style="list-style-type: none"> - документація щодо функціонування СУЯ з інформацією стосовно: - цілей СУЯ та її організаційної структури; - рівня відповідальності і кваліфікації керівного персоналу В у питанні визначення якості ПР; - контролю і випробувань, які повинні проводитися на всіх стадіях виробництва ПР, а також щодо їх періодичності; - результатів інспекційних перевірок СУЯ; - даних про повірку та калібрування ЗВТ; - звітів про кваліфікацію персоналу В; - засобів постійного контролю, що використовуються для забезпечення виробництва ПР належної якості та ефективного функціонування СУЯ; - підтверджень, що застосування СУЯ забезпечує відповідність ПР типовому зразку, зазначеному в сертифікаті перевірки типу, та вимогам ТР, які до них застосовуються 	<p>креслень і схем та застосування ПР;</p> <ul style="list-style-type: none"> - перелік стандартів з переліку національних стандартів, які в разі добровільного застосування є доказом відповідності ПР вимогам ТР
<p>Залучення третьої сторони (ПО)</p>	
<p>Залучається тільки для модуля Е з виконання дій, передбачених в модулі В, та пов'язаних з оцінкою СУЯ за вимогами ДСТУ ISO 9001 (за винятком пунктів 7.1, 7.2.3, 7.3 7.4, 7.5.1-7.5.3) та додатковими вимогами, викладеними у відповідних ТР на ПР.</p> <p>ПО проводить оцінку СУЯ та змін до неї шляхом аналізу поданих документів та на місці. При перевірці на місці встановлюється додаткова вимога стосовно методів виробництва ПР, контролю та забезпечення їх якості, процесів та дій, що відбуваються на виробництві. До складу комісії з оцінки СУЯ повинен входити спеціаліст з досвідом оцінки відповідних ПР, технології їх виробництва та знанням вимог ТР</p>	

Заключні документи та їх розробник

Тільки для модуля Е ПО надає сертифікат, передбачений модулем В.

Для модулів Е та Е1 ПО складає Рішення щодо схвалення або відмови у схваленні СУЯ на підставі протоколу випробувань та/або звіту. УПВ складає ДВ для забезпечення необхідності ідентифікації зразка ПР.

ПО подає інформацію:

- до органу, що його призначив, стосовно рішення про схвалення СУЯ, яке він видав або відкликав, а також, періодично чи на запит, стосовно переліку рішень, які він відхилив, зупиняв дію або встановлював щодо них обмеження;
- до інших призначених органів-стосовно відмови у видачі рішень про схвалення СУЯ, її відхилення, відкликання, зупинення та встановлення обмеження до неї;
- до інших призначених органів за запитом-стосовно рішення про схвалення СУЯ

Нагляд за функціонуванням системи якості виробництва ПР

ПО здійснює нагляд за функціонуванням СУЯ, періодично проводить інспекційні перевірки щодо підтримання СУЯ в робочому стані, в тому числі перевірки без попередження В

Порядок та відповідальні за маркування НЗВ

УПВ наносить маркування НЗВ та ідентифікаційний номер ПО на кожний окремий зразок ПР, що відповідає типовому зразку, зазначеному в сертифікаті перевірки типу, та задовольняє вимогам ТР

Термін зберігання документів

Тільки для модуля Е ПО надає сертифікат, передбачений модулем В.

ДВ разом з ТД 10 років після виготовлення останнього зразка ПР.

Таблиця 6 - Послідовність та обсяги дій В та ПО за модулями F та F1

Назва та призначення модулів	
Модуль F (відповідність типові за результатами перевірки продукції)	Модуль F1 (установлення відповідності продукції за результатами перевірки)
Способи здійснення	
Сукупно із способами за модулем В виробник гарантує, що ПР відповідає типовому зразку, зазначеному в сертифікаті перевірки типу, та задовольняє вимогам ТР, які до нього застосовуються. Відповідність ПР типові встановлюється за вибором В шляхом здійснення ПО або контролю і проведення випробувань кожного зразка ПР, або шляхом контролю і випробувань із застосуванням методу випадкового відбору зразків ПР.	В гарантує, що ПР відповідає вимогам ТР, які до нього застосовуються
Перелік документів В та вимоги до них	
Ті ж самі, що в модулі В. Окремі вимоги модуля F щодо подання заявки до ПО в не зазначені. Треба діяти за вимогою конкретного ТР на ПР. В вживає заходів щодо виробництва ПР та контролю за ним для забезпечення: - відповідності вироблених ПР типовому	Ті ж самі, що в модулі F, за виключенням того, що модуль В не застосовується. УПВ надає ТД для внутрішнього контролю виробництва в обсязі вимог модуля E1 для забезпечення: встановлення вимог, що застосовуються до відповідного ПР, в тому числі до його проектування, виду виробництва та застосування ПР; можливості оцінки відповідності ПР вимогам ТР, які до нього

<p>зразку;</p> <p>- однорідності партії ПР, якщо він надає ПР для перевірки у вигляді однорідних партій</p>	<p>застосовуються; здійснення аналізу результатів оцінки ризиків</p>
<p>Залучення третьої сторони (ПО)</p>	
<p>Залучається до дій, пов'язаних з виконанням модуля В. Окрім того, ПО контролює та випробує кожний зразок ПР за відповідними стандартами з переліку національних стандартів або рівноцінному випробуванню з метою встановлення відповідності типові, зазначеному в сертифікаті перевірки типу, та вимогам ТР. За відсутності відповідного стандарту ПО приймає рішення, яким визначається спосіб здійснення контролю і проведення випробувань.</p> <p>ПО відповідно до вимог ТР методом випадковості відбирає зразок ПР з кожної партії, здійснює контроль та проводить його випробування, як це передбачено відповідними стандартами з переліку національних стандартів, або проводить рівноцінні випробування з метою встановлення відповідності кожного відібраного зразка ПР вимогам ТР. За відсутності відповідного стандарту ПО приймає рішення, яким визначається спосіб здійснення контролю і проведення випробувань.</p> <p>Якщо партія ПР не відповідає встановленим вимогам ТР, ПО або визначений законодавством орган виконавчої влади застосовує заходи для запобігання її розміщенню на ринку</p>	
<p>Заключні документи та їх розробник</p>	
<p>ПО приймає рішення щодо схвалення контрольованої партії ПР.</p> <p>Тільки для модуля F ПО надає сертифікат, передбачений модулем В.</p> <p>Для модулів F та F1 ПО надає сертифікат відповідності на партію ПР, яка відповідає встановленим вимогам, та наносить на кожний зразок ПР із схваленої партії, за винятком тих, що не відповідають встановленим вимогам, свій ІН або надає право його нанесення В або УПВ.</p> <p>УПВ складає ДВ на кожний зразок продукції для забезпечення ідентифікації зразка ПР</p>	

Нагляд за функціонуванням системи якості виробництва ПР
Не здійснюється, але у разі неодноразового виявлення невідповідності партії ПР встановленим вимогам ПО може запровадити перевірки кожного зразка
Порядок та відповідальні за маркування НЗВ
УПВ наносить маркування НЗВ незалежно від способу перевірки на кожний окремий зразок ПР, що відповідає типовому зразку, зазначеному в сертифікаті перевірки типу (для F1 відповідність типовому зразку та наявність цього сертифікату не зазначені), та задовольняє вимогам ТР разом з ІН ПО. ПО може наносити свій ІН сам. За згодою ПО його ІН може наноситись на ПР в процесі їх виробництва
Термін зберігання документів
УПВ зберігає сертифікат відповідності та ДВ протягом 10 років після виготовлення останнього зразка ПР і подає на запит визначених законодавством України органів виконавчої влади їх копії для перевірки

Таблиця 7 - Послідовність та обсяги дій В та ПО за модулем G

Назва та призначення модуля
Модуль G (відповідність одиниці продукції)
Способи здійснення
В гарантує, що ПР, на який видано сертифікат відповідності, за результатами випробувань відповідає вимогам ТР, які до нього застосовуються
Перелік документів В та вимоги до них

<p>УПВ розробляє ТД для внутрішнього контролю виробництва, а саме:</p> <ul style="list-style-type: none"> - загальний опис ПР; - технічний проект і виробничі креслення складальних одиниць, принципові електричні схеми; - описи та пояснення щодо креслень, схем та застосування ПР; - список стандартів з переліку національних стандартів, які в разі добровільного застосування є доказом відповідності ПР вимогам ТР
<p>Залучення третьої сторони (ПО)</p>
<p>Залучається для здійснення чи організації контролю та проведення випробувань зразка ПР згідно з відповідним стандартом (стандартами) з переліку національних стандартів або рівноцінних випробувань для перевірки відповідності кожного зразка вимогам ТР. У разі відсутності відповідного стандарту ПО приймає рішення, яким визначається спосіб здійснення контролю і проведення випробувань</p>
<p>Заключні документи та їх розробник</p>
<p>ПО видає заявникові сертифікат відповідності та наносить на кожну перевірену одиницю ПР свій ІН або надає право його нанесення В</p>
<p>Нагляд за функціонуванням системи якості виробництва ПР</p>
<p>Не зазначено в [44] (див. вимоги окремих ТР)</p>
<p>Порядок та відповідальні за маркування НЗВ</p>
<p>УПВ наносить маркування НЗВ на кожну одиницю ПР, який відповідає</p>

вимогам ТР разом з ІН ПО
Термін зберігання документів
ПО зберігає до закінчення строку дії сертифіката перевірки типу його копію разом з додатками та комплектами документів, включаючи подані В.
УПВ зберігає сертифікат відповідності ДВ разом з ТД протягом 10 років після виготовлення останнього зразка ПР

Таблиця 8 - Послідовність та обсяги дій В та ПО за модулем Н

Назва та призначення модуля
Модуль Н (цілковите забезпечення якості)
Способи здійснення
В гарантує, що ПР відповідає вимогам ТР, які до нього застосовуються. В повинен застосувати схвалену згідно з виданим ПО сертифікатом на СУЯ для проектування, виробництва, контролю та випробувань готових ПР, нагляд за якими він здійснює
Перелік документів В та вимоги до них
УПВ подає до обраного за власним вибором ПО заявку щодо оцінки його СУЯ, що застосовується під час виробництва ПР, яка повинна містити: найменування і адресу виробника, а також у разі подання заявки УПВ, його найменування і адресу; письмове підтвердження, що така заявка не подавалася до іншого ПО . До заявки повинні бути додані: документи з функціонування СУЯ; ТД на продукцію, яка повинна містити: -загальний опис ПР;

- технічний проект, виробничі креслення складальних одиниць, принципові електричні схеми;
- описи та пояснення щодо креслень, схем та особливостей застосування ПР;
- список стандартів з переліку національних стандартів, які в разі застосування є доказом відповідності ПР вимогам ТР, із зазначенням їх застосованих частин;
- результати проектних розрахунків, проведеного контролю; протоколи випробувань.

Документи з функціонування СУЯ повинні містити:

- цілі СУЯ та її організаційну структуру;
- визначення рівня відповідальності і кваліфікації керівного персоналу В у питанні визначення якості ПР;
- технічні норми на проектування, включаючи стандарти з переліку національних стандартів, які застосовуються;
- методи контролю та перевірки правильності проектних рішень, процесів і систематичних дій, які застосовуються на стадії проектування ПР;
- методи виробництва, контролю якості та методів її забезпечення, систематичних процесів та дій, що повинні застосовуватися на виробництві;
- методи контролю і випробувань, які повинні проводитися на всіх стадіях виробництва ПР, та їх періодичність;
- результати інспекційних перевірок і випробувань;
- даних про калібрування ЗВТ, що використовуються для забезпечення виробництва ПР належної якості та ефективного функціонування СУЯ;
- відомості про кваліфікацію персоналу

Залучення третьої сторони (ПО)

ПО проводить оцінку СУЯ та змін до неї для встановлення її відповідності вимогам, визначеним у її документах, у застосовному ТР та стандартах з переліку національних. СУЯ вважається такою, що відповідає зазначеним вимогам, у разі засвідчення її відповідності ДСТУ ISO 9001 та додатковим вимогам, викладеним у відповідному модулі оцінки відповідності ПР.

За відсутності відповідного стандарту ПО приймає рішення, яким визначається спосіб здійснення контролю і проведення випробувань для забезпечення відповідності вимогам ТР, що застосовуються до ПР.

ПО утворює комісію для оцінки СУЯ, до складу якої повинен входити спеціаліст з досвідом оцінки конкретного типу ПР, технології його виробництва та знанням вимог ТР.

Процедура передбачає проведення перевірки на підприємстві В.

Заключні документи та їх розробник

ПО видає В звіт про результати перевірок, протокол випробувань (у разі їх проведення), висновки за результатами оцінки СУЯ і обґрунтоване **рішення** щодо схвалення або відмови у схваленні СУЯ.

ПО подає інформацію до органу, що його призначив, та іншим ПО щодо рішень про схвалення СУЯ (тільки для органу, що призначив), відмови у видачі рішень про схвалення, відхилення, зупинення дії СУЯ або встановлення її обмеження.

УПВ складає ДВ для забезпечення необхідності ідентифікації зразка ПР

Нагляд за функціонуванням системи якості виробництва ПР

ПО здійснює нагляд за функціонуванням СУЯ з метою перевірки виконання В передбачених нею зобов'язань; періодично проводить перевірку підтримання В стану СУЯ; може проводити, крім періодичних, перевірки без попередження В, під час яких, у разі необхідності, проводить або вимагає від В проведення випробувань ПР

Порядок та відповідальні за маркування НЗВ

УПВ наносить маркування НЗВ на кожний окремий зразок ПР, що відповідає вимогам ТР, разом з ІНПО
Термін зберігання документів
УПВ зберігає необхідну документацію (див документи виробника), документи про зміни в ній, рішення та звіти ПО, ДВ протягом 10 років після виготовлення останнього зразка ПР і подає на запит визначених законодавством органів виконавчої влади їх копії для перевірки

Таблиця 9 - Послідовність та обсяги дій В та ПО за модулем Н1

Назва та призначення модуля
Модуль Н1 (цілковите забезпечення якості та перевірка проектування)
Способи здійснення
В гарантує, що ПР відповідає вимогам ТР, які до них застосовуються
Перелік документів В та вимоги до них
УПВ подає до ПО заявку на перевірку проекту, яка повинна містити: - найменування і адресу виробника, а також у разі подання заявки УПВ, його найменування і адресу; - письмове підтвердження, що така ж заявка не подана до іншого ПО. До заявки повинні бути додані такі ж документи, що й для модуля Н.
Залучення третьої сторони (ПО)
ПО проводить експертизу заявки з доданими до неї документами В і перевірку на

підприємстві В та робить висновок щодо відповідності проектування вимогам ТР.

Система вважається такою, що відповідає зазначеним вимогам, у разі засвідчення відповідності ДСТУ ISO 9001 та додатковим вимогам, викладеним у відповідних ТР на ПР.

ПО здійснює заходи із створення комісії, аналогічні з викладеними в модулі Н.

ПО зберігає до закінчення терміну дії сертифіката перевірки проекту його копію, додатки та доповнення, документи, надані виробником.

ПО подає інформацію:

- до органу, що призначає-щодо сертифікату перевірки проекту, який він надав та відкликав, додатків до нього, а також, періодично чи на запит, щодо переліку рішень, які він відхилив, зупинив дію або встановив обмеження;
- до інших ПО-щодо відмови у видачі сертифікату перевірки проекту, відхилення, відкликання, зупинки дії або встановлення щодо нього обмеження, та, за запитом,
- щодо рішення про схвалення СУЯ

Порядок та відповідальні за маркування НЗВ

ПО видає виробнику звіт про результати перевірок та протокол випробувань (у разі проведення), висновки за результатами оцінки і обґрунтоване рішення щодо схвалення або відмови у схваленні СУЯ.

УПВ складає ДВ для забезпечення необхідності ідентифікації зразка ПР. Якщо за результатами експертизи встановлено відповідність ПР вимогам ТР, ПО видає сертифікат перевірки проекту, у якому зазначаються:

- найменування та адреса виробника;
- результати проведених перевірок;

- умови дії сертифіката;

- дані, необхідні для ідентифікації перевіреного проекту.

Сертифікат може мати один чи декілька додатків та повинен містити інформацію в обсязі, достатньому для оцінки відповідності виготовлених ПР досліджуваному проекту та здійснення контролю під час функціонування ПР. Якщо проект не відповідає вимогам ТР, ПО відмовляє у видачі сертифіката перевірки проекту та повідомляє у десятиденний строк про це В з обґрунтуванням причини.

Нагляд за функціонуванням СУЯ виробництва ПР

ПО здійснює нагляд за функціонуванням СУЯ з метою перевірки виконання з боку В передбачених нею зобов'язань; періодично проводить перевірку підтримання В стану СУЯ; може проводити, крім періодичних, перевірки без попередження В, під час яких у разі необхідності проводить або вимагає від В проведення випробувань ПР

Порядок та відповідальні за маркування НЗВ

УПВ наносить маркування НЗВ на кожний окремий зразок ПР, що відповідає вимогам ТР разом з ІН ПО.

Термін зберігання документів

УПВ зберігає документи В, документацію про зміни, рішення і звіти ПО ДВ протягом 10 років після виготовлення останнього зразка ПР, надає їх копії для перевірки до призначених законодавством України органів виконавчої влади.

ПО зберігає до закінчення терміну дії сертифіката перевірки проекту його копію, додатки та доповнення, а також документацію, надану виробником

3 АКТУАЛІЗОВАНИЙ ОПИС ПРОЦЕДУР ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ПРОДУКЦІЇ

3.1 Замовник, у випадку прийняття рішення про проведення оцінки відповідності продукції, повинен провести такі заходи:

- ознайомитися з основними процедурами оцінки відповідності, які наведені у цьому описі;
- вибрати можливу схему оцінки відповідності з числа наведених у постанові Кабінету Міністрів України «Про затвердження модулів оцінки відповідності, які використовуються для розроблення процедур оцінки відповідності, та правил використання модулів оцінки відповідності» від 13.01.2016 р. № 95 чи у Технічному регламенті, який застосовується для конкретної продукції;
- провести, за необхідністю, організаційно-технічні заходи, які забезпечать якісне проведення робіт;
- підготувати пояснювальну записку з комплектом технічних та нормативних документів:
 - стандарти ДСТУ;
 - додаткові вимоги контракту на постачання;
 - експлуатаційну документацію (технічний опис, інструкції із застосування тощо);
 - результати розрахунків та випробувань;
 - документи, що підтверджують ефективність системи якості;
 - матеріали, що підтверджують відповідність продукції встановленим вимогам (акти державних чи виробничих випробувань, приймання державною комісією НДР та ДКР, відомості щодо приймання готової продукції тощо);
 - інші документи, необхідні для проведення сертифікації;
- направити заявку на сертифікацію до органу з сертифікації.
- Заявка на оцінку відповідності подається на офіційному бланку замовника, правильно заповненому і підписаному уповноваженим представником замовника, в якому безпосередньо або в додаткових матеріалах подаються

відомості щодо заявленої галузі оцінки відповідності, а також згоди замовника дотримуватись порядку проведення робіт і надавати усю інформацію, необхідну для проведення оцінки відповідності продукції.

Орган з оцінки відповідності (далі - ООВ) має право запитати інші технічні документи, необхідні для підвищення об'єктивності оцінювання продукції.

3.2 ООВ, отримавши заявку, проводить її реєстрацію та розгляд (аналізування) усіх отриманих матеріалів і приймає рішення щодо можливості проведення процедур оцінки відповідності.

У разі прийняття позитивного рішення, ООВ: визначає експертну групу (персонал), що проводитиме оцінювання; визначає випробувальну лабораторію, яка проводитиме випробування; готує проект ліцензійної угоди на застосування знака відповідності (за необхідності); готує проект договору на проведення робіт. У додатку до договору визначаються Зобов'язання та права виробника (постачальника) продукції за формою, що наведена у додатку Б.

Якщо за результатами розгляду заявки та супроводжувальних документів приймається рішення про неможливість проведення робіт, ООВ не пізніше ніж за 10 днів надає замовнику мотивовану відмову та повертає отриману документацію. У разі незгоди замовника з відмовою у проведенні робіт, він може подати апеляцію до ООВ або його Апеляційної комісії.

До складу експертної групи не призначаються спеціалісти, що взаємодіють з організацією, яка займається розробленням, постачанням, монтажем або технічним обслуговуванням такої самої продукції. Замовник має право відведення аудиторів (експертів) із складу експертної групи з письмовим обґрунтуванням причин.

3.3 Після укладення договору та отримання сплати за проведення робіт ООВ розробляє та погоджує із замовником програму робіт, яка включає: усі процедури встановлення відповідності продукції вимогам НД та, якщо це передбачено у схемі (модулі) оцінки відповідності, здатності стабільно її підтримувати; терміни та послідовність проведення робіт з визначенням конкретних виконавців, а також, за необхідністю, угоди із співвиконавцями на проведення робіт.

3.4 В ході перевірки відповідності продукції вимогам НД оцінюється її відповідність встановленим вимогам відповідно до критеріїв оцінки відповідності, передбачених програмою проведення робіт.

Перевірка відповідності об'єктів вимогам НД може здійснюватися шляхом:

- аналізу та оцінювання показників (характеристик) продукції;
- випробувань продукції;
- проведенням інших заходів, передбачених у відповідних технічних регламентах.

3.5 Аналіз і оцінку показників, параметрів та характеристик продукції здійснюють члени комісії (аудитори та технічні експерти – кваліфіковані фахівці з відповідної галузі).

Для проведення аналізу та оцінки показників, параметрів і характеристик продукції замовник надає наступні матеріали:

- вимоги (стандарти, технічне завдання, технічні умови, інші нормативні документи) до розробки, виробництва, випробувань чи утилізації продукції;
- комплект технічної документації щодо організації виробництва продукції;
- результати випробувань зразків продукції;
- розрахунки надійності, стійкості, міцності тощо продукції;
- інші матеріали, необхідні для оцінювання.

В ході оцінювання аудитори перевіряють заявлену продукцію заявника на відповідність вимогам усіх необхідних стандартів та інших НД згідно зі сферою діяльності, визначеною у заявці та відповідно до критеріїв, передбачених програмою проведення робіт.

3.6 Випробування продукції проводяться випробувальною лабораторією (далі ВЛ).

Для проведення випробувань заявник робіт надає зразки (проби) продукції та технічну документацію на них. Склад технічної документації встановлюється ООВ.

Кількість зразків для випробувань та правила їх відбору визначаються ООВ з врахуванням особливостей оцінки відповідності конкретної продукції.

Зразки продукції, що пройшли випробування, у тому числі руйнівні, залишаються власністю замовника.

3.7 За результатами аналізу протоколів випробувань, наданої технічної документації та усіх матеріалів, отриманих у процесі виконання програми робіт, аудитори складають звіт (акт) про оцінювання. У ньому наводяться оцінка відповідності характеристик продукції вимогам НД. Акт підписується усіма членами експертної групи та не підлягає погодженню із замовником.

ООВ ознайомлює замовника з результатами оцінки відповідності із зазначенням (при наявності) кожного виявленого відхилення, який потрібно усунути, щоб забезпечити відповідність продукції усім вимогам, а також обсягом необхідних подальших робіт з повторного оцінювання чи випробування.

Якщо замовник доведе, що він може виправити відхил у прийнятний термін, то після виконання ним коригувальних дій ООВ проводить подальші роботи з урахуванням раніше проваджених заходів.

3.8 ООВ виносить рішення про результати оцінки відповідності на підставі інформації, отриманої в процесі оцінювання, а також будь-якої іншої інформації, що має до цього відношення.

Обсяг інформації повинен бути достатнім:

- для ООВ, щоб бути здатним прийняти обґрунтоване рішення;
- для простежуваності, щоб бути доступною у випадку, наприклад, апеляції чи для планування подальшої діяльності;
- щоб гарантувати постійну відповідність вимогам з оцінки відповідності продукції.

Будь-яка інформація, на якій основане рішення, що надходить з будь-якого джерела, відмінного від процесу оцінювання, повинна повідомлятися замовнику або постачальнику, разом з інформацією щодо процесу оцінювання. Замовнику або постачальнику надається можливість прокоментувати її.

Усі звіти, матеріали яких використовуються при прийнятті рішень стосовно оцінки відповідності повинні бути забезпечені об'єктивними доказами.

Позитивне рішення не приймається, поки всі невідповідності не були виправлені та поки їх виправлення не перевірено ООВ.

Після прийняття позитивного рішення щодо результатів проведення оцінки відповідності, ООВ оформлює документи, що підтверджують факт оцінки відповідності (сертифікат, рішення про схвалення системи управління якістю), реєструє їх у Реєстрі та надає замовнику.

Інформація про зареєстровані документи про відповідність розміщується на сайті ООВ.

3.9 У разі негативного рішення замовнику направляється відповідне повідомлення з наведенням невідповідностей та причин негативних результатів оцінки відповідності продукції.

3.10. Право маркування продукції знаком відповідності надається замовнику на підставі ліцензійної угоди. Маркування продукції знаком відповідності здійснює замовник.

3.11 За необхідністю внесення змін у період дії документів, що підтверджують відповідність продукції, замовник зобов'язаний звернутися до ООВ для погодження умов збереження дії документів з підтвердження відповідності.

ООВ визначає, чи потребують зазначені зміни додаткових випробувань або оцінки стану системи управління якістю шляхом проведення повторного оцінювання.

У разі необхідності таких робіт постачальник не має права посилається на підтвердження відповідності до того часу, доки ООВ не дасть відповідного повідомлення.

Якщо вказані зміни внесені без погодження з ООВ, дія документів з підтвердження відповідності зупиняється з моменту дати внесення змін.

2.12 ООВ періодично здійснює наглядання за виробництвом продукції, яка виробляється серійно, щоб підтверджувати, що вона і далі відповідає визначеним вимогам. Наглядання здійснюється шляхом проведення заходів технічного нагляду і проводиться з метою:

- перевірки забезпечення постійної відповідності продукції вимогам НД;
- забезпечення впевненості у тому, що продукція відповідає зазначеним у сертифікаті (декларації) вимогам;
- попередження виникнення умов, які можуть привести до випуску продукції, що не відповідає вимогам НД;
- виявлення причин невідповідностей продукції, встановлених під час проведення нагляду;
- підтвердження виконання замовником умов ліцензійної угоди та правильності застосування знака відповідності;
- з'ясування причин рекламацій чи скарг на продукцію оцінку відповідності якої проводив ООВ.

Обсяги, порядок і періодичність технічного нагляду встановлюються ООВ під час проведення оцінки відповідності. Процедури технічного нагляду можуть включати контрольні випробування, контрольні інспекції та/або наглядання за системою управління якістю виробника.

Розробник:
директор ВГО «УФІБ»
О. Черкашин